

MANIPAV M 2000 Laser gesteuerter Beton- und Estrichflächenfertiger



Der MANIPAV M 2000 ist eine kompakte, lasergesteuerte Betoneinbaumaschine die den Industriebodenbau automatisiert und vereinfacht.

Das geringe Gewicht von nur 470 kg, verteilt auf 6 schaumgefüllte Antriebsräder, macht den Einsatz der Maschine auch auf Deckenschalungen und ein- oder zweilagiger Mattenbewehrung möglich.

Der MANIPAV ist mit einer Förderschnecke ausgestattet, die den überschüssigen Beton verteilt und zur noch nicht abgezogenen Fläche seitlich abtransportiert - über eine integrierte Rüttelbohle wird der Beton zusätzlich verdichtet und höhengenaue abgezogen.

Die Maschine wird in den vorgeschütteten Beton gefahren, die Abziehvorrichtung automatisch einjustiert und der Beton beim Zurückfahren verteilt, verdichtet und geglättet.

Zwei lasergesteuerte Empfänger kontrollieren permanent die vom Rotationslaser vorgegebene Einbauhöhe und leiten die Informationen an das hydraulische Steuersystem weiter.

Das Ergebnis ist eine exakt abgezogene und verdichtete Betonoberfläche.

Der MANIPAV macht Schluss mit der schweren körperlichen Arbeit beim Betonbodeneinbau, reduziert den Personaleinsatz und maximiert die Leistung und Exaktheit im Industriebodenbau.

Die Maschine ist einfach zu transportieren und nach dem Eintreffen auf der Baustelle in nur 20 Minuten einsatzbereit.

Mit einer Tagesleistung von circa 2.000 m² ist der MANIPAV M 2000 eine echte Alternative zu großen lasergesteuerten Betoneinbaumaschinen.



Vorteile:

- Höchste Ebenheiten nach DIN 18.202 bis Zeile 4 mit oder ohne Gefälle
- Einfacher Transport
- Einsatz auch auf Bewehrung oder Dämmung
- Stundenleistungen bis zu 300 m² Stahlfaserbeton (z.B.: C12/10 F4 bei ausreichender Betonversorgung) - ideal aber auch für kleine und problematische Flächen
- Günstig in Anschaffung und Unterhalt
- Einweisung und Intensivtraining durch Fachpersonal
- Bundesweiter Service und technische Unterstützung

Technische Daten:

- Arbeitsbreite: 2.50 m
- Gewicht: 470 kg
- Motor: Honda GX 440 luftgekühlt
- Antrieb über 3 hydraulische Motoren
- Betonverteilung mit hydraulisch angetriebener Verteilerschnecke
- 6 Räder (schaumgefüllt)
- Elektrostart, Kranösen
- Batterie: 12 V / 60Ah
- Vibrationseinheit: 3000 U/min
- Maximale Betonstärke: 22 cm
- Arbeitsdimensionen: 290 x 250 x 175 cm
- Transportdimensionen: 260 x 105 x 125 cm

